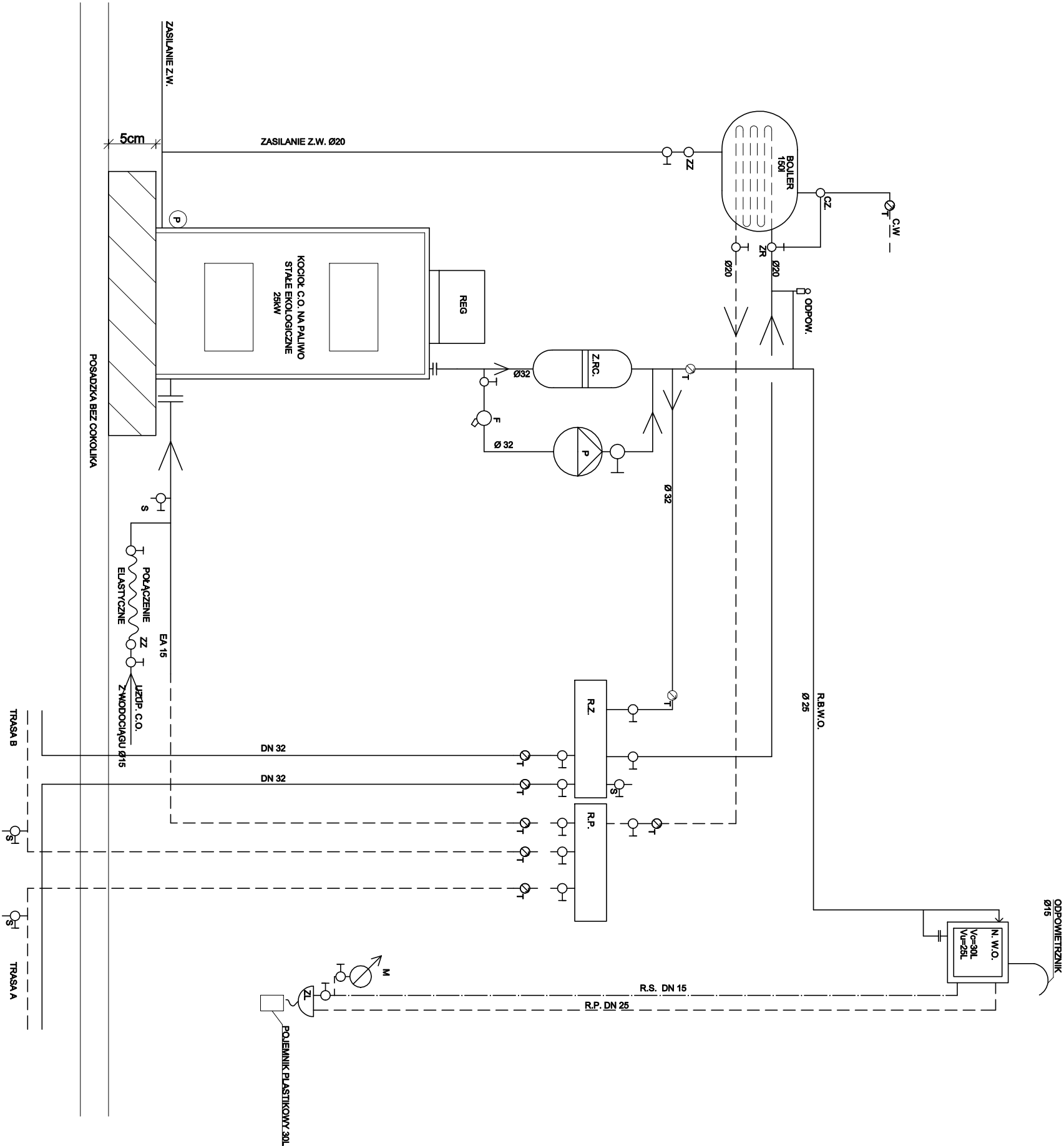


# SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI NA OPAŁ STAŁY EKOLOGICZNY Z OBIEGIEM WYMUSZONYM SYSTEMU OTWARTEGO



## OPIS

- N.W.O. - NACZYNIĘ WZBIORCZE SYSTEMU OTWARTEGO V<sub>G</sub>=30L
- R.B.W.O. - RURA BEZPIECZEŃSTWA WZNOŚNO - OPADOWA Ø25 STAL
- R.P. RURA PRZELEWOWA DN25 + ZLEW STAŁOWY ŻELIWNY
- P - POMPA OBIEGOWA C.O. O PARAMETRACH DN25 I PODNOSZENIU 6m H<sub>2</sub>O ZAMONTOWANA WG DT. POMP.
- Z.R.C. - ZAWÓR RÓŻNICOWY INST. C.O. Ø32
- T - TERMOMETRY TARCZOWE TULEJOWE ZAKRES 0-100°C Ø100mm
- ZR - ZAWÓR REGULACYJNY C.W.U. Z KAPILARĄ TYP RTL Ø20 I NASTAWĄ 50°C
- B - BOJLER C.W.U. O POJ. 150L Z PODWÓJNĄ WĘŻOWNICĄ O MOCY 8kW
- ZZ-U- ZAWÓR ZWROTNY Ø15 Z WĘŻEM DO UZUPEŁNIENIA UKŁADU C.O.
- R.Z. I R.P. - ROZDZIELNICE STAŁOWE Ø40 PO 0,5m
- S - SPUSTY W POSADZCE W STUDZIENIE Ø15